

Journée de la maréchalerie 2021

« Eggplate – en avance sur l'évolution »

Cyrill Zuber, maréchal-ferrant à Ostermundigen, a présenté sa ferrure spéciale « Eggplate ». Cette méthode convient particulièrement aux chevaux de saut, mais aussi aux équidés avec fourbure.

La journée de la maréchalerie 2021 se tiendra de façon décentralisée en multimédia. C'est ainsi que Cyrill Zuber a d'ores et déjà réalisé sa présentation le 12 avril à l'Écurie Duguet SA à Gümli- gen. Le caméraman Reinhold Briegel était également présent (illustration 1). Au lieu de la solution éprouvée de la retransmission en direct commentée, il produit un film qu'il télécharge ensuite sur Internet et sur les réseaux sociaux.

Traitement en cas de fourbure du cheval

Cyrill Zuber a créé sa maréchalerie à Ostermundigen en 1993, après avoir terminé son apprentissage et passé un peu de temps à voyager. De nombreuses formations continues l'ont notamment conduit chez Ric Redden, maréchal-ferrant et vétérinaire dans le Kentucky. Aux États-Unis, il a ainsi été amené à ferrer un cheval qui présentait de l'arthrose à un stade avancé, c'est pourquoi il a pris son courage à deux mains pour transformer une plaque d'aluminium en un fer très bombé en forme d'œuf. Ainsi est né son « Egg-plate », traduit littéralement plaque ovoïde. En Suisse, il est de plus en plus amené à s'occuper de chevaux avec fourbure. Dans de tels cas, son dispositif a permis de réduire fortement la force de cisaillement latérale de la zone lamellaire, ce qui diminue considérablement la douleur à la rotation du cheval, voire la fait disparaître. Cyrill Zuber est convaincu que la ferrure garantit à tout moment la bascule latérale, car grâce à sa forme ovoïde, aucune surface fixe ne s'oppose au sol, ce qui réduit fortement la traction des tendons fléchisseurs profonds et des ligaments latéraux.

Avantage pour les chevaux de saut

Cyrill Zuber constate également des avantages en cas d'utilisation de son dispositif sur des chevaux de sport, notamment les siens. L'Eggplate permet au cheval de faire des virages plus

serrés en subissant moins de résistance et en jouissant d'un plus grand confort, ce qui lui permet d'écourter son temps de parcours. Autant dire que cela contribue à son succès !

Travail avec de la tôle d'aluminium

Avant le ferrage, Cyrill Zuber évalue le cheval au pas et au trot, sur surface meuble et sur surface dure (illustration 2). Dans le film, on constate qu'il pose d'abord le pied à l'extérieur devant à droite. Une légère irrégularité est observée dans la volte. La ferrure a l'air plutôt inhabituelle. Cyrill Zuber dessine la forme du fer et les deux pinçons sur une plaque ondulée d'aluminium de 8 mm d'épaisseur (illustrations 3, 4 et 5). Sur la scie à ruban, il découpe la forme (illustration 6) et contrôle l'ajustement au sabot. Il chauffe ensuite la tôle à environ 200°C pour pouvoir plier les pinçons (illustration 7). À présent, il forge la courbure ovoïde à l'aide d'un gabarit (illustrations 8 et 9). Après avoir vérifié l'arrondi et l'embase, il dessine les étampures et, le cas échéant, les mortaises à crampon (illustrations 10 et 11). Il fixe également trois pointes en métal, deux en position « normale » et une broche au centre, légèrement derrière la principale courbure. Après le perçage, il s'occupe encore des étampures avec la pince. Ensuite, il rembourre la sole avec une touffe de laine de mouton non lavée, ce qui maintient le sabot au sec, puis il cloue la plaque et enfonce les pinçons (illustrations 12, 13, 14 et 15).

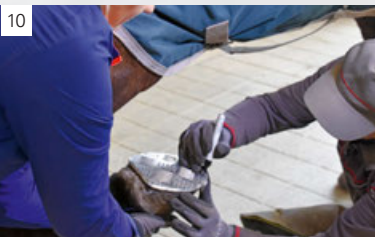
Contrôle au niveau de la volte

La démonstration du cheval qui s'ensuit montre qu'il a beaucoup plus d'équilibre sur sol dur, notamment dans la volte (illustration 16). Cyrill Zuber est satisfait du résultat : « Cette mesure, qui est en fait simple, permet d'améliorer le bien-être du cheval de 30 à 40% », puis il ajoute : « Dans la nature, la base du sabot n'est pas arrondie. En cela, l'Eggplate est en avance sur l'évolution. » (Illustration 17)

P.-S. : Depuis son ferrage, la jument a participé à son premier tournoi trois étoiles international, dans la catégorie Grand Prix 150cm. Elle est arrivée première parmi les non-classés. Une belle réussite pour toutes les personnes impliquées !

Rob Neuhaus





Hufbeschlagstagung 2021

«Eggplate – der Evolution voraus»

Als Beitrag zur Hufbeschlagstagung zeigte der Hufschmied Cyrill Zuber aus Ostermundigen seinen Spezialbeschlag «Eggplate». Die Methode eignet sich besonders für Springpferde, aber auch zur Behandlung von Equiden mit Hufrehe.

Die Hufbeschlagstagung 2021 findet dezentral und multimedial statt. So führte Cyrill Zuber seinen Beitrag am 12. April in der Ecurie Duguet SA in Gümligen vor. Ebenfalls dabei war der Kameramann Reinhold Briegel (Bild 1). Anstelle der bewährten kommentierten Live-Übertragung produziert er einen Film, der im Netz und in den sozialen Medien hochgeladen wird.

Behandlung bei Hufrehe

Cyrill Zuber gründete nach seinen Lehr- und Wanderjahren 1993 seine Hufschmiede in Ostermundigen. Zahlreiche Weiterbildungen führten ihn unter anderem zum Hufschmied und Veterinär Ric Redden in Kentucky. In den USA musste er ein stark arthrotisches Pferd beschlagen und fasste dafür den Mut, aus einer Aluminiumplatte ein stark gewölbtes, eiförmiges Eisen zu formen – seine Eggplate war geboren. In der Schweiz hatte er zunehmend mit Pferden mit Hufrehe zu tun. Die Eggplate in solchen Fällen bewirkte, dass die seitliche Scherkraft der Lamellenzone stark reduzieren wurde und das Pferd viel weniger oder gar keinen Wundschmerz mehr hatte. Cyrill Zuber ist überzeugt, dass der Beschlag das seitliche Abrollen jederzeit gewährleistet, weil seine Eiform dem Boden keine fixe Fläche entgegengesetzt und dadurch den Zug der tiefen Beugesehne und der Seitenbänder stark reduziert.

Vorteil für Springpferde

Auch im Einsatz bei Sportpferden, unter anderem bei seinen eigenen, stellt Cyrill Zuber Vorteile fest. Die Eggplate erlaubt dem Pferd, engere

Wendungen mit weniger Widerstand und mehr Komfort zu gehen und ermöglicht so Zeitersparnisse im Parcours – ein Beitrag zum Erfolg.

Arbeiten mit Aluminiumblech

Vor dem Beschlag beurteilt Cyrill Zuber das Pferd auf weicher und harter Unterlage im Schritt und im Trab (Bild 2). Im Film lässt sich feststellen, dass es vorne rechts zuerst aussen auffusst. Auf der Volte ist eine leichte Unregelmässigkeit festzustellen. Der Beschlag sieht eher ungewöhnlich aus. Cyrill Zuber zeichnet die Hufform und zwei Seitenkappen auf ein 8 Millimeter dickes Aluminium-Riffblech auf (Bild 3, 4 und 5). Auf der Bandsäge schneidet er die Form aus (Bild 6) und kontrolliert die Passgenauigkeit am Huf. Dann erwärmt er das Blech auf circa 200°C, um die Seitenkappen umbiegen zu können (Bild 7). Jetzt schmiedet er mithilfe einer Schablone (ein 10mm-Hufeisen der gleichen Grösse) die eiförmige Wölbung (Bild 8 und 9). Nachdem er die Rundung und die Auflage geprüft hat, zeichnet er die Nagellöcher, je nach dem auch Stollenlöcher an (Bild 10 und 11). Zusätzlich bringt er drei Hartmetallstifte an, zwei in «normaler» Position und einen Stift in der Mitte und leicht hinter der grössten Biegung. Nach dem Bohren schlägt er die Nagellöcher mit dem Beisser nach. Jetzt stopft er ein Bündel ungewaschener Schafwolle auf die Sohle – das hält den Huf trocken –, nagelt die Platte auf und schlägt die Seitenkappen nach (Bild 12, 13, 14 und 15).

Kontrolle auf der Volte

Das anschliessende Vorführen des Pferdes zeigt, dass es vor allem in der Volte auf der harten Unterlage viel ausgeglichener geht (Bild 16). Cyrill Zuber ist dem Resultat zufrieden: «Die eigentlich einfache Massnahme bewirkt, dass es dem Pferd um 30 bis 40 Prozent wohler ist», und er ergänzt: «Die Rundung auf der Hufunterseite ist von der Natur nicht vorgesehen – Eggplate ist der Evolution voraus.» (Bild 17)

PS.: Die Stute hat seit der Behandlung ihr erstes internationales Dreisterneturnier, Kategorie Grand Prix 150 cm, absolviert und kam als 1. Nichtplatzierte ins Ziel. Ein schöner Erfolg für alle Beteiligten!

Rob Neuhaus